



MOSTO SCAN

**PRECISÃO E CONFIANÇA EM
MEDIÇÕES CONTÍNUAS**

*PRECISIÓN Y CONFIANZA EN
MEDIDAS CONTINUAS*

*PRECISION AND CONFIDENCE IN
CONTINUOUS MEASUREMENTS*



Mosto Scan

Precisão e confiança em medições contínuas

MADE IN BRASIL

FABRICADO NA ENOBASIL | CAXIAS DO SUL | RS

MOSTO SCAN

PRECISÃO E CONFIANÇA EM MEDIÇÕES CONTÍNUAS

PRECISIÓN Y CONFIANZA EN MEDIDAS CONTINUAS

PRECISION AND CONFIDENCE IN CONTINUOUS MEASUREMENTS

Com o propósito maior de facilitar o gerenciamento com exatidão dos dados durante recebimento da uva e criar um relacionamento mais confiável entre indústria e viticultor, a Enobrasil apresenta o Mosto Scan.

O equipamento tem como finalidade obter automaticamente dados de medição contínua de três aspectos do mosto, graduação glucométrica, temperatura e pH da uva. O software personalizado para tabulação das informações tem como objetivo propiciar um acompanhamento permanente e de fácil compreensão das medições. O sistema todo foi desenvolvido pela própria Enobrasil, sendo o primeiro do gênero made in Brazil.

Con el objetivo principal de facilitar el manejo con precisión de los datos durante la recepción de la uva y crear una relación más confiable entre la industria y el viticultor, Enobrasil presenta Mosto Scan.

El equipo tiene como objetivo obtener automáticamente datos de medición continua para tres aspectos del mosto, clasificación glucométrica, temperatura y pH de la uva. El software personalizado para la tabulación de información tiene como objetivo proporcionar una medición permanente y fácil de entender. Todo el sistema fue desarrollado por el propio Enobrasil, siendo el primero de su tipo fabricado en Brasil.

With the main purpose of facilitating the management with accuracy of data during grape reception and creating a more reliable relationship between industry and wine grower, Enobrasil presents Mosto Scan.

The equipment aims to automatically obtain continuous measurement data for three aspects of the must, glucometric grading, temperature and pH of the grape. The custom software for tabulation of information aims to provide a permanent and easy to understand measurement. The whole system was developed by Enobrasil itself, being the first of its kind made in Brazil.



Vantagens:

Medição contínua com exatidão
Medição do grau Babo ou Brix
Medição da temperatura e PH
Controle digital via PC (notebook)
Software personalizado ? Mosto Scan
Gerenciamento através de banco de dados
Realização de relatórios individualizados
Lavagem automática dos sensores

Dimensões e Tensão:

Comprimento = 650 mm
Largura = 400 mm
Altura = 1560 mm
Tensão = 220V / 60 HZ
Peso = 180 Kg

Ventajas:

*La medición continúa con precisión
Medición de grado Babo o Brix
Medición de temperatura y pH
Control digital a través de PC (portátil)
Software personalizado? Escaneo de mosto
Gestión de bases de datos
Reportes individualizados
Lavado automático de sensores*

Dimensiones y voltaje:

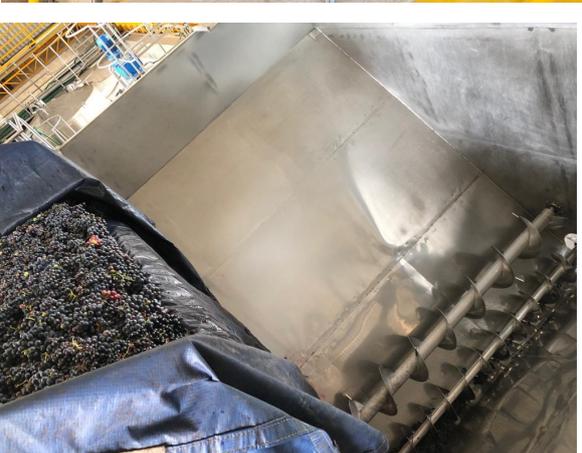
*Longitud = 650 mm
Ancho = 400 mm.
Altura = 1560 mm
Voltaje = 220V / 60 HZ
Peso = 180 kilogramos*

Benefits:

*Measurement continues accurately
Babo or Brix degree measurement
Temperature and PH measurement
Digital control via PC (notebook)
Custom software? Wort Scan
Database management
Individualized reporting
Automatic sensor washing*

Dimensions and Voltage:

*Length = 650 mm
Width = 400 mm
Height = 1560 mm
Voltage = 220V / 60 HZ
Weight = 180 Kg*



MostScan
Precisão e confiança em medições contínuas

Empresas do Grupo:



Piazzola sul Brenta (PD) - ITALY



Brignoles - FRANCE



ENOVENETA | BRASIL

Caxias do Sul - RS - BRASIL

Rua João Antonio Covolan, 136 - Cep 95030-410

Fone: +55 (54) 3226.5068

Whatsapp: +55 (54) 99640.6486

enobrasil@enobrasil.com.br

www.enobrasil.com.br

